



Impresora 3D ProJet™ SD 3000

CARACTERISTICAS

- Unica pasada del cabezal de impresión. Volumen de construcción de 298 x 185x 203 mm (xyz)
- Programa avanzado ProJet™ Accelerator
- Resolución de impresión de alta definición
- Generación automática de los soportes
- Fácil eliminación de los soportes
- Modelos perfectamente polimerizados
- Sistema compacto, limpio y sencillo
- Material VisiJet® SR200 disponible en tres colores

BENEFICIOS

- Optima velocidad de producción para modelos de grandes dimensiones
- Fácil presentación de los trabajos y gestión autónoma de los trabajos en cola
- Excelente resolución de la superficie y definición de los detalles.
- No se requiere ninguna formación especial en puesta en marcha
- Modelos listos para utilizar
- Sencillo manejo y adaptada para ser instalada en la oficina
- Modelos de alta calidad y alta definición

Características técnicas ProJet™ SD 3000

Volumen de Construcción (xyz)	298 x 185 x 203mm.
Resolución	328 x 328 x 606 DPI (xyz)
Precisión (típica)	0,025-0,05 por mm. del modelo La precisión puede variar según los parámetros de construcción, de la geometría, de la dimensión, de la orientación del modelo y de los métodos de elaboración sucesivos.
Materiales	Material de construcción VisiJet® SR200: Disponible en color natural, azul y gris Material de soporte VisiJet® S100: Material de cera no tóxico, soporte que se elimina sin intervención del operador
Embalaje del Material	Material de Construcción : en cartuchos de 0,5 kg. aprox.(la máquina almacena hasta 10 piezas marcadas) Material de soporte: en cartuchos de 0,405 kg. aprox. (la máquina almacena hasta 10 piezas marcadas)
Alimentación eléctrica	100-127 VCA, 50/60 Hz, monofase, 15A 200-240* VCA, 50 Hz, monofase, 10A
Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	
Modelador embalado	960 x 1420 x 1670 mm.
Modelador sin embalaje	737 x 1257 x 1504 mm.
Peso	
Modelador embalado	371 kg.
Modelador sin embalaje	254 kg.
Software ProJet™ Accelerator	Fácil puesta en marcha de la realización y gestión de los trabajos por imprimir Instrumentos de posicionamiento automático de las piezas y optimización de la construcción Múltiples herramientas para la edición de los ficheros de los modelos Generación automática de los soportes Informes estadísticos relativos a los trabajos realizados
Compatibilidad en red	Predispuesto para la red con interface Ethernet 10/100
Hardware recomendado al cliente	1,8 GHz con 1GB RAM (OpenGL soporte vídeo 64 MB RAM)
Sistema Operativo del Cliente	Windows XP Professional
Formatos del fichero	STL y SLC
Rango de Temperatura	18-28 °C
Ruido	<65 dBa estimados (a medio gas del ventilador)
Certificaciones	Etiqueta CE

* Es necesario un pequeño transformador externo proporcionado por 3D Systems en el kit para cada país.



Distribuidor para España y Portugal:
Aquateknica S.A.- Instrumentos para laboratorio y control de calidad
C/Jordi de Sant Jordi, 8 acc. 46022 Valencia (Spain)
Tel. +34 963302013 Fax. +34 963300396
Email: info.aqua@aquateknica.com



Exclusión de la garantía: las características de las prestaciones de estos productos pueden variar según la aplicación del producto, de las condiciones operativas, del material utilizado o del uso final. 3D Systems no ofrece ninguna garantía, ni explícita ni implícita, incluidas además las garantías de comercialización o de idoneidad para un uso particular.

© 2008 3D Systems, Inc. Todos los derechos reservados. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso. ProJet es una marca comercial y el logo 3D es una marca registrada de 3D Systems, Inc.
PN 70733 Fecha de emisión Ago. 2008