KONICA MINOLTA

Espectrofotómetro
CM-25cG

El nuevo instrumento de referencia para los materiales en interiores de automóviles

Un instrumento 2 en 1 para medición simultánea de Color y Brillo

Listo para la Gestión de Datos de Color Digital

Forma y funciones optimizadas para medir materiales y molduras en interiores.

Giving Shape to Ideas

Máxima versatilidad y los mejores niveles de precisión de la industria para **interiores de automóviles**

Un espectrofotómetro compacto portátil con geometría 45°c:0° y sensor de brillo 60° de alto rendimiento para mediciones simultáneas de color y brillo, para molduras interiores de automóviles y materiales con las características más exigentes.

Un espectrofotómetro 2 en 1 para mediciones de color y brillo simultáneas

El CM-25cG es un espectrofotómetro portátil con geometría 45°c:0° y un sensor verdadero de brillo 60° de alto rendimiento. El CM-25cG ha sido diseñado para igualar o superar los estándares de color y medición del brillo sin comprometer el rendimiento, para una serie de industrias incluyendo las de materiales interiores de automóviles y textiles de alta visibilidad (EN471) o revestimientos. Su sistema circular óptico perfecto (45°c:0°) logra una precisión y repetibilidad altas, especialmente en superficies texturadas o estructuradas, independientemente de la dirección de medición.

Un acuerdo inter-instrumental y entre modelos sin precedentes

El CM-25cG ha sido desarrollado en estrecha cooperación con los principales fabricantes de automóviles, con el objetivo de reducir el intercambio de muestras físicas con sus proveedores y, al mismo tiempo, mantener los datos históricos, permitiendo al usuario comunicar los datos de medición basados en valores absolutos permitiendo una Gestión de Datos de Color Digital real en toda la cadena de valor.

En consecuencia, todos los CM-25cG son instrumentos con un verdadero grado de "Close Tolerance" (CT), y por lo tanto Konica Minolta demuestra una vez más su capacidad y experiencia sin precedentes en tecnología óptica de precisión. Los más altos niveles de Acuerdo Inter-Instrumental (IIA) de sólo ΔE*ab 0.15 así como para el Acuerdo entre modelos (IMA) con el modelo anterior definen un nivel sin precedentes de rendimiento.

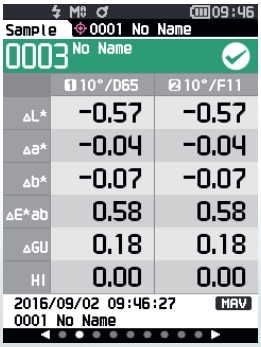
Forma y funciones optimizadas para materiales en interiores de automóviles.

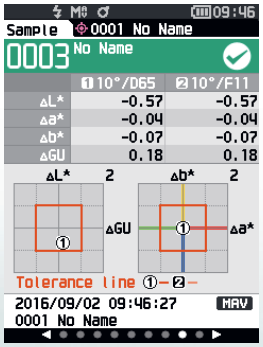
Con su diseño ligero, elegante y ergonómico, su extremadamente rápida velocidad de medición de apenas 1 segundo y su sistema opcional de comunicación de datos inalámbricos Bluetooth®, el CM-25cG está perfectamente equipado para su uso en un entorno de producción. Su perto de visión de muestras y los botones de medición a ambos lados del cuerpo del instrumento mejora la facilidad de uso en todo tipo de condiciones.

Aperturas cambiables para medidas medianas y pequeñas permite la medición de brillo y color de muestras pequeñas e incluso curvadas - otro pionero en el mundo!

Color: Ø8mm / Ø3mm

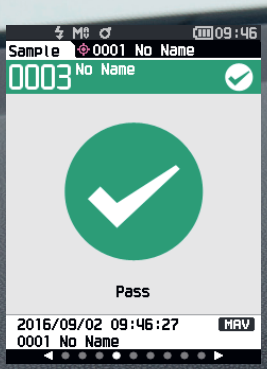
Brillo: Ø10mm / Ø3mm





Pantalla a color

El CM-25cG tiene una pantalla LCD a color de 2.7" que permite que la medición de valores sean evaluados numéricamente y gráficamente, o simplemente a partir de mensajes de PASA/FALLO frente a un estándar definido.

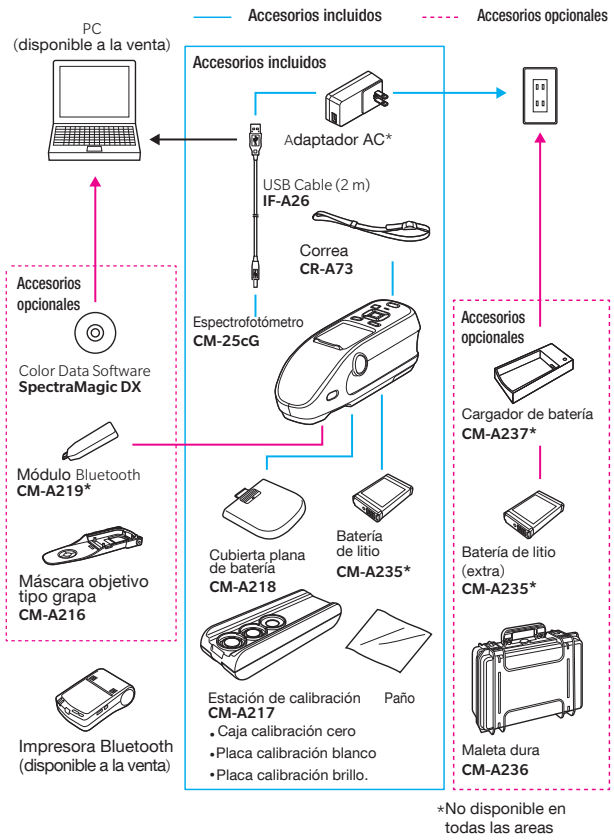


Especifaciones principales

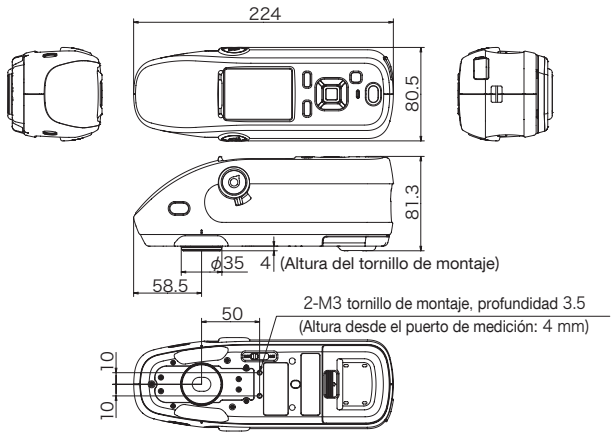
Modelo		Espectrofotómetro CM-25cG
Color	Sistema de iluminación/visión	45°c:0°
	Detector	Series de fotodiodos de silicio duales de 40-elementos
	Dispositivo de separación espectral	difracción de rejilla plana
	Rango de longitud de onda	360–740 nm
	Campo longitud de onda	10 nm
	Mitad anchura de banda	Aprox. 10 nm
	Rango de medida	0–175 %; salida / Resolución de pantalla: 0,01%
	fuente de luz	Lámpara de xenón pulsado
	Medición/ área de iluminación	MAV: Ø8 mm/12×16 mm, SAV: Ø3 mm /12×16 mm
	Repetibilidad	Chromaticity value: Standard deviation within ΔE*ab 0.04 (When a white calibration plate is measured 30 times at 10–second intervals after white calibration)
	Acuerdo inter-instrumental	Dentro de ΔE*ab 0.15 (Típico) (MAV) (Basado en 12 cuadros de color BCRA Serie II en comparación con los valores medidos con un cuerpo principal en condiciones de medición estándar de Konica Minolta)
	Observador	2 ° or 10 ° Observador estándar
	Iluminante	A,C,D50,D65,F2,F6,F7,F8,F10,F11,F12,ID50,ID65,iluminante de usuario (evaluación simultánea con dos iluminante posible)
	Datos mostrados	valores espectrales / gráfico, los valores colorimétricos / gráfica, los valores de diferencia de color / gráfica, pasa / no pasa juicio, pseudocolor
	Datos colorimétricos	L*a*b*, L*C*h, Hunter Lab, Yxy, XYZ y diferencias de color en estos espacios; Munsell
	Índices	MI, WI (ASTM E313), YI (ASTM E313, ASTM D1925), ISO Brightness (ISO2470), WI/Tint (CIE)
	Formula de diferencias de color	ΔE*ab (CIE 1976), ΔE*94 (CIE 1994), ΔE00 (CIE DE2000), CMC (l:c), ΔE (Hunter)
	Conformidad con las normas	CIE No.15, ISO 7724/1, ASTM E179, DIN 5033 part7, JIS Z8722
Brillo	geometría de medición	60 °
	Fuente de luz	LED
	Detector	fotodiodo de silicio
	Rango de medida	0–200 GU; Salida / resolución de pantalla: 0,01 GU
	Área de medida	MAV: Ø10 mm, SAV: Ø3 mm
	Repetibilidad	0–10 GU : 0.1 GU 10–100 GU : 0.2 GU >100 GU : 0.2 % del valor visualizado (En condiciones de medición estándar de Konica Minolta)
	Acuerdo inter-instrumental	0–10 GU : ±0.2 GU 10–100 GU : ±0.5 GU (MAV. En comparación con los valores medidos con un cuerpo principal en condiciones de medición estándar de Konica Minolta)
	Conformidad con las normas	JIS Z8741, JIS K5600, ISO 2813, ISO 7668, ASTM D523–08, ASTM D2457–13, DIN 67530
Tiempo de medición		Aprox. 1 segundos (con los datos de visualización / salida)
Intervalo mínimo de medición		Aprox. 2 segundos
Rendimiento de la batería		Aprox. 3.000 mediciones / carga (medición independiente a intervalos de 10 segundos a 23ºC Aprox. 1.000 mediciones / carga (cuando se utiliza la comunicación Bluetooth®)
Idiomas mostrados		Japonés, Inglés, alemán, francés, italiano, español, chino (simplificado), portugués, ruso, turco, polaco
Pantalla		Pantalla TFT LCD a color de 2,7 pulgadas
Interfaz		USB2.0, Bluetooth (Opcional)
Memoria de datos		Destino de los datos: 2.500 mediciones; datos de la muestra: 7.500 mediciones
Alimentacion		Batería de iones de litio recargable, alimentación del bus USB
Tiempo de carga		Aprox. 6 horas cuando esté descargado totalmente
Temperatura de medición/ Rango de humedad		5-40 ° C, la humedad relativa es 80% o menos (a 35 ° C) sin condensación
Temperatura de almacenamiento/ rango humedad		0–45 °C, humedad relativa es del 80% o inferior (a 35 ° C) sin condensación
Tamaño (L×P×A)		224 x 81 x 81 mm
Peso		Aprox. 600 g (incluyendo batería)

- KONICA MINOLTA, el logo y símbolo de Konica Minolta, así como "Giving Shape to Ideas" son marcas registradas por KONICA MINOLTA, Inc.
- Bluetooth® es una marca registrada de Bluetooth SIG, Inc. y es utilizada bajo acuerdo de licencia.
- Las pantallas mostradas son para uso ilustrativo únicamente..
- Las especificaciones y aspecto mostrado en este documento son susceptibles de cambio sin previo aviso.

Diagrama de sistema



Dimensiones (Uds.: mm)



PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Para un correcto uso y para su seguridad, asegúrese de leer el manual de instrucciones antes de utilizar el instrumento.

- Siempre conecte el instrumento al voltaje adecuado. Una conexión inadecuada puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- Asegúrese de utilizar las pilas indicadas. El uso de unas pilas inadecuadas puede provocar fuego o una descarga eléctrica.

KONICA MINOLTA, INC Osaka, Japan

Konica Minolta Sensing Americas, Inc.	New Jersey, U.S.A.	**Phone:** 888-473-2656 (in USA), 201-236-4300 (outside USA),		**Fax:** 201-785-2482
Konica Minolta Sensing Europe B.V.	European Headquarter/BENELUX	Nieuwegein, Netherland	**Phone:** +31 (0) 30 248-1193	**Fax:** +31 (0) 30 248-1280
	German Office	München, Germany	**Phone:** +49 (0) 89 4357 156 0	**Fax:** +49 (0) 89 4357 156 99
	French Office	Roissy CDG, France	**Phone:** +33 (0) 1 80-11 10 70	**Fax:** +33 (0) 1 80 11 10 82
	UK Office	Warrington, United Kingdom	**Phone:** +44 (0) 1925 467300	**Fax:** +44 (0) 1925 711143
	Italian Office	Cinisello Balsamo, Italy	**Phone:** +39 028 49488.00	**Fax:** +39 02849488.30
	Swiss Office	Dietikon, Switzerland	**Phone:** +41 (0) 43 322-9800	**Fax:** +41 (0) 43 322-9809
	Polish Office	Wroclaw, Poland	**Phone:** +48 (0) 71 734 52-11	**Fax:** +48 (0) 71 734 52 10
	Belgium Office	Zaventem, Belgium	**Phone:** +32 (0) 2 7170-933	**Fax:** +32(0)2 7170-977
	Nordic Office	Västra Frölunda, Sweden	**Phone:** +46 (0) 31 7099464	
Konica Minolta (CHINA) Investment Ltd.	SE Sales Division	Shanghai, China	**Phone:** +86-(0) 21-5489 0202	**Fax:** +86-(0) 21-5489 0005
	Beijing Office	Beijing, China	**Phone:** +86-(0) 10-8522 1551	**Fax:** +86-(0) 10-8522 1241
	Guangzhou Office	Guangzhou, China	**Phone:** +86-(0) 20-3826 4220	**Fax:** +86-(0) 20-3826 4223
	Chongqing Office	Chongqing, China	**Phone:** +86-(0) 23-6773 4988	**Fax:** +86-(0) 23-6773 4799
	Qingdao Office	Shandong, China	**Phone:** +86-(0) 532-8079 1871	**Fax:** +86-(0) 532-8079 1873
	Wuhan Office	Hubei, China	**Phone:** +86-(0) 27-8544 9942	**Fax:** +86-(0) 27-8544 9991
Konica Minolta Sensing Singapore Pte Ltd.		Singapore	**Phone:** +65 6563-5533	**Fax:** +65 6563-9721
Konica Minolta Sensing, Inc.	Optics Company, Korea	Goyang-si, Korea	**Phone:** +82 (0) 2-523-9726	**Fax:** +82 (0) 31-995-6511
	Optics Company, Sensing Business Thailand Representative Office	Bangkok, Thailand	**Phone:** +66-2361-3730	**Fax:** +66-2361-3771
Distribuidor para España y Portugal	AQUATEKNICA S.A.	Valencia, Spain	**Phone:** +34 96 330 20 03 +34 96 330 20 13	**Fax:** +34 330 03 96

www.konicaminolta.eu
www.aquateknica.com

Certificate No: YKA 0937 154 Registration Date: March 3, 1995

Certificate No: JQA-E-80027 Registration Date: March 12, 1997

© 2016 Konica Minolta, Inc.